

DESCRIPTION :

Rymax Multilube FG 68 est une huile de qualité alimentaire qui sert de lubrifiant général pour diverses applications dans l'industrie alimentaire. Elle est approuvée pour une utilisation dans les opérations industrielles autorisées où il y a une possibilité de contact avec les aliments. Ce lubrifiant donne d'excellents résultats et est idéal pour l'industrie textile, l'industrie de la bonneterie, l'industrie alimentaire et l'industrie des boissons. Il convient aux environnements qui nécessitent un nettoyage régulier à l'eau ou des niveaux de propreté très élevés. En outre, il peut servir d'huile de base pour les lubrifiants et les graisses de qualité alimentaire.

Le produit est très efficace comme lubrifiant pour les cutters, les couteaux, les convoyeurs et les rouleaux des équipements d'emballage, et comme agent anticorrosion pour les machines de transformation des aliments. Rymax Multilube FG est également bien adapté à une utilisation en tant qu'huile de division de la pâte, et son homologation 3-H en fait le choix idéal pour la lubrification des équipements de coupe de la pâte dans les boulangeries à contact intégral. Il est important de noter que cette homologation est conforme aux conseils de l'HACCP. Cette huile est également disponible dans les grades ISO VG-15/22/32/100/150.

Dans l'ensemble, Rymax Multilube FG 68 est homologué NSF H1, 3H et HX-1, et ses caractéristiques de haute performance en font un excellent choix pour diverses applications de lubrification générale dans l'industrie agroalimentaire.

Applications :

- Fabricants d'huiles et de graisses
- Industrie cosmétique
- Industrie textile
- Industrie alimentaire et des boissons
- Usines d'aliments pour animaux



AVANTAGES :

- Huile de paraffine blanche incolore, inodore et insipide
- Offre un pouvoir lubrifiant et une adhérence excellents
- Offre une lubrification propre et non tachante qui ne contamine pas.
- Idéal comme démoulant et lubrifiant dans l'industrie alimentaire.

LES NIVEAUX DE PERFORMANCE :

- NSF H1, 3H, and HX-1

PROPRIÉTÉS TYPIQUES

	Unité	ISO VG-68
Densité 15 °C	Kg/m3	867
Viscosité à 40 °C	cSt	68
Apparence		Clair et limpide, Inodore
Point d'écoulement	°C	-12
Point éclair	°C	240
Approbation de la NSF		168257