## **HOJA TÉCNICA**



# **DIESEL COLD FLOW IMPROVER**

Evita la obstrucción de los filtros de combustible

## **DESCRIPCIÓN:**

El mejorador de flujo en frío para gasóleo Rymax se ha desarrollado para mejorar la capacidad de flujo del gasóleo en condiciones de funcionamiento a baja temperatura y hace que el combustible sea seguro durante el invierno. Protege el gasóleo de la cristalización y/o congelación. Se utiliza para todos los motores diesel (common rail) con o sin turbocompresores que funcionan con combustibles diesel (bio) de nivel de azufre bajo o normal. Esto con el fin de garantizar que el combustible es seguro para el invierno.

### Modo de empleo

Vierta el contenido necesario en el depósito antes de llenarlo de combustible.

#### Dosificación

Recomendamos utilizar 1 botella de 250 ml para 60-65 litros de combustible diesel. Utilizar para cada llenado del depósito antes de la formación inicial de cristales de cera.

Nota: la eficacia del Mejorador del Flujo en Frío en biodiesel disminuirá linealmente con el aumento del contenido de biodiesel. Con un biodiésel B20, la tasa de tratamiento debe ser el doble de la tasa de tratamiento normal para alcanzar un resultado similar.



	Unidad	Diesel Cold Flow Improver
Densidad	g/cm3	0.888
Color		Claro/Nublado
Punto de inflamación	°C	>61
Olor		Característica



#### **BENEFICIOS:**

- Mejora el rendimiento en invierno: Garantiza la eficacia del combustible diésel a bajas temperaturas al evitar la acumulación de cristales de cera y limitar su tamaño, lo que favorece un funcionamiento óptimo a bajas temperaturas.
- Combate los problemas de gelificación y flujo: Protege los filtros, las válvulas, los inyectores y el sistema de combustible frente a situaciones de gelificación, fluio lento y falta de flujo, garantizando un suministro de combustible constante v fiable.
- Meiora el punto de obstrucción del filtro en frío (CFPP): Reduce el CFPP hasta 12°C, mejorando la capacidad del combustible para fluir sin problemas en climas fríos y evitando obstrucciones del filtro.
- Mitiga la sedimentación de cera: Evita la sedimentación v acumulación de cristales de cera en el fondo del depósito de combustible, manteniendo la calidad del combustible y previniendo posibles interrupciones del sistema.
- Protege contra el desgaste y la corrosión: Protege el sistema de combustible reduciendo el desgaste, el óxido y la corrosión, garantizando la longevidad y un rendimiento fiable incluso en condiciones difíciles.

