

DESCRIPCIÓN:

Rymax Dione HD Concentrado es un refrigerante y anticongelante concentrado para motores a base de monoetilenglicol, que utiliza tecnología de inhibidores de ácidos orgánicos y no contiene aminas, fosfatos ni silicatos. Las pruebas en flotas han demostrado que, cuando se utilizan en la concentración correcta, los refrigerantes basados en la tecnología de inhibidores de ácidos orgánicos siguen proporcionando una protección eficaz contra la corrosión hasta 250 000 km en turismos y 1 000 000 km en vehículos comerciales. Se recomienda sustituir el refrigerante cuando se alcancen los kilómetros indicados anteriormente o después de 5 años, lo que ocurra primero. Dione HD Concentrado es adecuado para motores de hierro fundido de gran potencia y para aplicaciones que requieran la norma CAT EC-1.

Rymax Dione HD es miscible con otros refrigerantes. La recomendación general es drenar y lavar el sistema de refrigeración que contenga otros refrigerantes tradicionales antes de utilizar el Dione HD diluido. Si no se hace según la recomendación, el rendimiento y la longevidad del producto podrían verse reducidos.

BENEFICIOS:

Rymax Dione HD Concentrado es un potente refrigerante y anticongelante. Para garantizar un rendimiento adecuado, se recomienda incorporar un volumen mínimo del 33 % (1:2) de Dione HD en la solución refrigerante. La mayoría de los fabricantes de automóviles aconsejan una concentración equilibrada del 50 % (1:1) de volumen para obtener resultados óptimos, ofreciendo tanto una protección eficaz contra la corrosión como un mejor rendimiento del sistema de refrigeración. En climas extremadamente fríos, se recomienda aumentar la concentración al 67 % (2:1) del volumen para evitar la congelación y mejorar el rendimiento general del refrigerante. Se recomienda utilizar agua desmineralizada, como agua destilada o desionizada. Dione HD está formulado para utilizarse con diferentes calidades de agua y es compatible con agua dura.

PROPIEDADES TÍPICAS

	Unidad	
Densidad 15 °C	Kg/m3	1120
Color		Rojo
Punto de ebullición	°C	170
Punto de congelación	°C	-37


NIVELES DE RENDIMIENTO:

- AFNOR NF R15-601
- ASTM D6210
- ASTM D3306
- ASTM D4656
- ASTM D4985
- BS 6580
- CAT EC-1
- SAE J1034