

DESCRIPCIÓN:

El aceite Rymax Boreas PAO FG 150 son aceites sintéticos especialmente formulados para su uso en compresores y bombas de vacío dentro de las industrias alimentaria, de bebidas y farmacéutica. Estos aceites son de calidad alimentaria y completamente atóxicos, lo que garantiza el máximo nivel de seguridad para su uso en aplicaciones sensibles. Los aceites PAO de Boreas destacan en entornos exigentes, ofreciendo un rendimiento y una protección excepcionales contra el desgaste. Demuestran excelentes resultados en el mantenimiento de una película lubricante, incluso en las condiciones más difíciles, ya que se separan fácilmente del agua y del aire. Esto garantiza una lubricación constante y un funcionamiento óptimo de los equipos.

Utilizando la última tecnología, los PAO FG de Boreas ofrecen una protección avanzada contra el desgaste interno y la formación de lodos. Poseen la capacidad única de limpiar los componentes de la bomba desde el interior, disolviendo eficazmente cualquier formación. Además, esta innovadora tecnología mejora el control del calor y minimiza la oxidación, preservando la calidad del aceite durante un periodo prolongado. Como resultado, los aceites PAO de Boreas tienen una vida útil más larga, lo que garantiza un rendimiento fiable y reduce los requisitos de mantenimiento. Gracias a su mayor capacidad de separación del agua, estos aceites evitan los fallos del lubricante, mientras que su mayor estabilidad oxidativa permite intervalos de drenaje más largos y reduce la tendencia a la formación de lacas. Esto se traduce en una mayor eficacia y ahorro de costes para las empresas que operan en las industrias alimentaria, de bebidas y farmacéutica. También están disponibles en ISO VG-32/46/68/100.



PRESTACIONES:

- Excelente lubricación y menor desgaste gracias al bajo coeficiente de fricción.
- Aumento de la vida útil de los equipos y reducción del consumo de aceite.
- Prevención eficaz de la formación de barnices y lacas, favoreciendo la limpieza del sistema.
- Amplia estabilidad a la temperatura y a la oxidación del aceite totalmente sintético, lo que permite prolongar los intervalos de mantenimiento.
- Altas propiedades de desemulsificación para mejorar la eficacia de la lubricación.
- Características de baja formación de espuma, lo que minimiza la acumulación de residuos, barniz y espuma, y reduce los costes de mantenimiento.

PROPIEDADES TÍPICAS

ISO VG	Unidad	150
Densidad 15 °C	Kg/m3	848
Viscosidad 40 °C	cSt	150
Viscosidad 100 °C	cSt	18.7
Índice de viscosidad		141
Punto de vertido	°C	<-40
Punto de inflamación	°C	>265
Aprobación NSF		Pending

NIVELES DE RENDIMIENTO:

- NSF H1