

DESCRIPCIÓN:

Rymax Gevitro FG 320 es un lubricante alimentario de alto rendimiento diseñado para engranajes, cojinetes y transmisiones. Los aceites de calidad alimentaria son esenciales para la maquinaria utilizada en las industrias de procesamiento y envasado de alimentos. Están especialmente formulados para ser seguros en caso de contacto accidental con productos alimentarios, sin comprometer el rendimiento de la maquinaria.

La tecnología de base utilizada en la formulación de Gevitro FG, junto con aditivos especiales, proporciona un rendimiento excepcional, lo que lo convierte en la elección ideal para los equipos utilizados en la industria alimentaria. Todas las materias primas utilizadas en la formulación de esta gama de lubricantes no son tóxicas y cumplen los requisitos de las normas de calidad alimentaria. Además, Rymax Gevitro FG está registrado NSF H1, lo que significa que es seguro para el contacto accidental con alimentos. Con Rymax Gevitro FG, puede garantizar un funcionamiento suave y seguro de su maquinaria, manteniendo al mismo tiempo los más altos estándares de seguridad alimentaria. También están disponibles en grados ISO VG-220/460.



PRESTACIONES:

- Ofrece un excelente rendimiento y contiene aditivos seleccionados adecuados para diversas aplicaciones en la industria de producción y procesamiento de alimentos.
- Diseñado para lubricar engranajes, cajas de cambios, cojinetes, cadenas, tornillos y juntas, y puede utilizarse en la mayoría de los procesos de fabricación.
- Adecuado para su uso en engranajes cónicos y helicoidales.

NIVELES DE RENDIMIENTO:

- NSF H1

PROPIEDADES TÍPICAS

ISO VG	Unidad	320
Densidad 15 °C	Kg/m3	872
Viscosidad 40 °C	cSt	320
Viscosidad 100 °C	cSt	28
Índice de viscosidad		120
Punto de vertido	°C	<-12
Punto de inflamación	°C	>240
Aprobación NSF		Pending
Apariencia		Transparente