

DESCRIPCIÓN:

Rymax Hydra HVI ECO FG 68 es un fluido hidráulico que ofrece una combinación única de biodegradabilidad y propiedades no tóxicas (apto para uso alimentario). Estas características lo hacen ideal para su uso en sistemas hidráulicos que operan en entornos sensibles como piscifactorías, instalaciones de procesamiento de pescado, buques de procesamiento de pescado y buques de captura de peces pelágicos. Además, Rymax Hydra HVI ECO FG 68 también es adecuado como clase HFDU para aplicaciones cercanas a fuentes de calor y llamas. Tiene un rendimiento de combustión muy bajo y un punto de inflamación alto, lo que hace que sea menos probable que se inflame y reduce el riesgo de peligro de incendio en los sistemas hidráulicos. A diferencia de las formulaciones a base de agua y glicol, Foodmax BIO HVI no requiere un control constante para mantener la resistencia al fuego. El producto cumple las especificaciones más estrictas de la industria alimentaria y es conforme con el Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control (APPCC), Global GAP y otros sistemas de certificación como BRC e ISO 22000. Además, cumple los requisitos especificados en FDA 21 CFR 178.3570. También están disponibles los grados ISO VG-32/46.

Aplicaciones:

- Adecuado para sistemas hidráulicos y sistemas neumáticos utilizados en los sectores de la pesca y la acuicultura.
- Uso en aplicaciones de envasado de alimentos.
- Puede utilizarse en zonas donde exista riesgo de contaminación del lubricante con tierra, aguas residuales o aguas superficiales.



PRESTACIONES:

- El alto índice de viscosidad garantiza una viscosidad constante del aceite en entornos con variaciones de temperatura.
- Ofrece excelentes propiedades antidesgaste, resistencia a la oxidación y protección contra la corrosión.
- Tiene un punto de inflamación elevado y un bajo rendimiento de combustión, por lo que es menos probable que se inflame y se reduce el riesgo de incendio.

NIVELES DE RENDIMIENTO:

- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Vickers M-2950-S/I-286-S
- DIN 51524-2

PROPIEDADES TÍPICAS

ISO VG	Unidad	68
Densidad 15°C	Kg/m ³	930
Viscosidad 40°C	cSt	68
Viscosidad 100°C	cSt	12.5
Índice de viscosidad		185
Punto de vertido	°C	<-39
Punto de inflamación	°C	>280
Aprobación NSF		Pending