

### DESCRIPCIÓN:

Rymax Multilube FG 150 es un aceite de grado alimentario que sirve como lubricante general para diversas aplicaciones en la industria de procesamiento de alimentos. Está aprobado para su uso en operaciones industriales autorizadas siempre que exista la posibilidad de contacto con alimentos. El lubricante ofrece excelentes resultados y es ideal para su uso en la industria textil, de géneros de punto, alimentaria y de bebidas. Es adecuado para entornos que requieren una limpieza regular con agua o niveles de limpieza muy elevados. Además, puede servir como aceite base para lubricantes y grasas de uso alimentario.

El producto es muy eficaz como lubricante para cortadoras, cuchillas, cintas transportadoras y rodillos en equipos de envasado, y como agente anticorrosivo para máquinas de procesamiento de alimentos. Rymax Multilube FG también es muy adecuado como aceite para divisoras de masa, y su homologación 3-H lo convierte en la opción ideal para lubricar equipos de corte de masa en panaderías con contacto total. Es importante señalar que esta aprobación cumple los consejos de HACCP. También está disponible en los grados ISO VG-15/22/32/68/100.

En general, Rymax Multilube FG 150 cuenta con la aprobación NSF H1, y sus características de alto rendimiento lo convierten en una excelente opción para diversos fines de lubricación general en la industria de procesamiento de alimentos.



### PRESTACIONES:

- Aceite de parafina blanca incoloro, inodoro e insípido
- Proporciona una excelente capacidad lubricante y adherencia
- Ofrece una lubricación limpia y que no mancha ni contamina
- Ideal como desmoldeante y lubricante en la industria alimentaria

### NIVELES DE RENDIMIENTO:

- NSF H1

### PROPIEDADES TÍPICAS

ISO VG	Unidad	150
Densidad 15 °C	Kg/m3	876
Viscosidad 40 °C	cSt	150
Apariencia		Brillante y claro, Inodoro
Punto de inflamación	°C	>250
Punto de vertido	°C	-12
NSF Approval		Pending